

# 卸魚與分類分級系統

楊國誠、華健

船舶機械工程學系

## 一、目的

- (一) 開發自漁船漁艙卸貨至港邊魚市場之省人工化卸魚系統。
- (二) 開發可改變傳統作業方式之選別分級系統。
- (三) 開發減少魚貨受污染並提高魚獲品質之系統。
- (四) 改善魚市場工作人員之作業姿勢，並減少職業病的發生。

## 二、原理

### (一) 魚貨卸貨系統部分：

利用可作水平及垂直移動之吊車系統，將魚貨自魚艙內逐一吊出，直接吊至魚市場內，並倒入所研製之貯存槽內，等候進一步之處理作業。

### (二) 選別分及系統部分：

利用研製之輸送帶系統，將貯存槽內之魚貨，移送至圓盤型迴轉式選別機上，由工作人員採立姿進行選別分級作業，最後魚貨由選別機下方之魚籃定量收集。

## 三、優點與效益

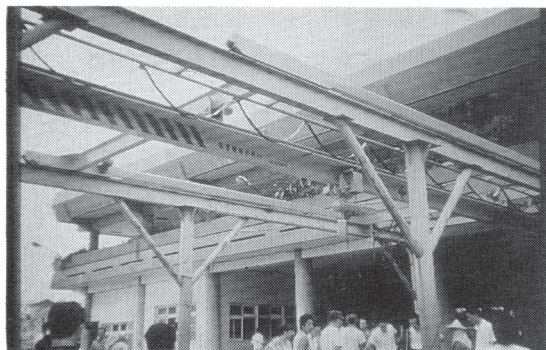
### (一) 魚貨卸貨系統部分：

- (1) 改善傳統之分段卸貨作業流程（魚艙→港邊碼頭→由人力拖至魚市場內），使用本系統可直接將魚貨吊入魚市場內之定位。
- (2) 採用本系統僅需工作人員2~3人，可大量減少人工，降低成本。

### (二) 卸魚系統部分：

- (1) 採用本系統，可將魚貨與地面完全隔離，減少魚貨受污染的機會，並可保持魚貨之品質，大量減少人工、及減低營運成本。
  - (2) 本系統之立姿作業方法，可減低工作人員發生職業病之可能性，並可提高工作效率。
-

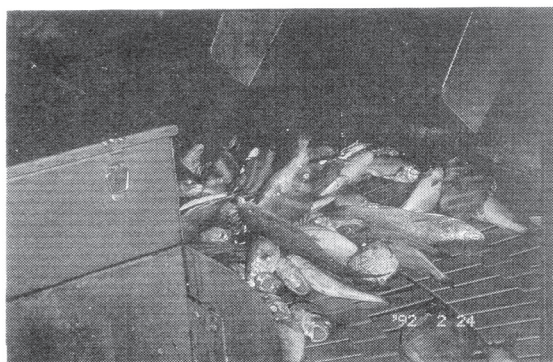
# 水產加工設備



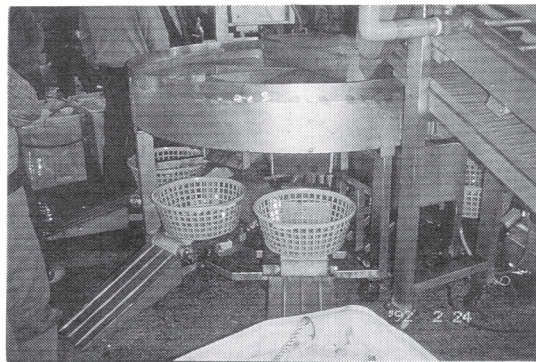
圖一、岸邊吊水平式吊車、卸魚裝置



圖二、分級機輸送帶



圖三、分級機輸送魚貨



圖四、分級機分貨盤